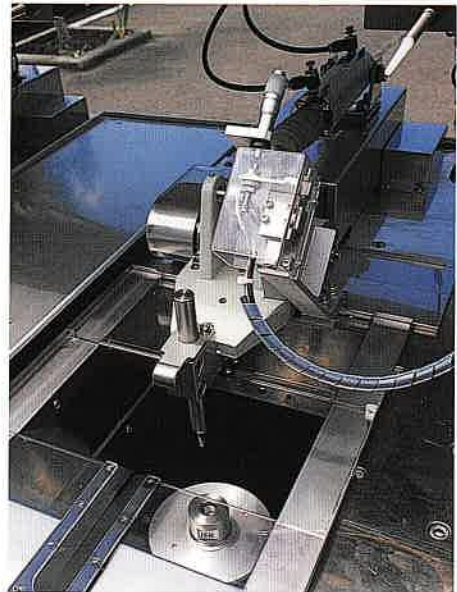


NS-3D-30CS-II

小型3D-2軸ペレット機



■ 本機の特長

■ 基本的には、弊社他機種(3Dタイプ)と同一構造ですが、次の点が基本的に異なります。

- ①各軸共、上軸(カンザシ)の軸芯に対して下軸センターが三方向(上下・前後・傾斜)移動後も極めて高い精度で一致しており、したがって他の軸に治具ごとレンズを移しても、同一条件(機械的)で同じ精度のレンズ面を得る事が可能です。
- ②弊社開発の(国際特許申請済)肉厚定寸装置により、レンズ中心肉厚の管理(±0.01以内)が量産レベルで可能です。

項 目	内 容	項 目	内 容
1)型 式	NS-3D-30CS-II	㊸第 2 回 転 数	60~300R.P.M
2)名 称	小型3D-2軸ペレット機	㊹下軸端ネジ規格	W28×12山/吋(雄ネジ)
3)軸 数	2軸(各軸別駆動)	㊺下軸回転止め	空圧差込み回転防止棒方式
4)装 置 寸 法	W1.170×D900×H1.625(M/M)	11)カンザシ加圧方式	空圧加圧
5)装 置 重 量	7.350N(750kg·f)	㊻第 1 加 圧 力	MAX295.5N(30.1kg·f)0.5MPa時
6)軸 間 隔	574M/M	㊼第 2 加 圧 力	MAX295.5N(30.1kg·f)0.5MPa時
7)最 大 工 具 径	MAXφ80(皿径)	㊽カンザシ形状	φ16φ2.5×R1.5×L16超硬チップ
8)加 工 レ ン ズ 径	約φ5~φ50	12)加 工 時 間 設 定	数値入力
9)上 軸 揺 動 方 式	前後直進水平揺動	㊾加工第1時間	0.01秒~99時間59分
㊿揺 動 巾	0~30M/M	㊿加工第2時間	0.01秒~99時間59分
㊽揺 動 回 数	30R.P.M	13)工 具 取 付 ネ ジ 規 格	M16×1、雌ネジ、インロー部φ18H7深さ6
10)下 軸 部		14)作 業 高 さ	950M/M(床面よりテーブル面まで)
㊾上 下 移 動 量	0~+100M/M	15)入 力 電 源	AC200V φ3 2KVA
㊿前 後 移 動 量	-15~+70M/M	㊽下 軸 モ ー タ ー	AC200V φ3 0.75kW 4P 2基
㊽傾 斜 角	0~40度	㊾揺 動 軸 モ ー タ ー	5相ステップモーター減速比1/3.6 2基
㊿第 1 回 転 数	0~2.000R.P.M	㊽クーラントポンプ	VKV196M-Z 0.2kW 1基

*デザイン、仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。



株式会社 永田製作所
株式会社 ナガタ

〒394-0025 長野県岡谷市大栄町2丁目4番15号
TEL 0266-22-4592
FAX 0266-24-0317